

CONTROLADOR LOGICO PROGRAMABLE

PLC – Nivel I / Básico.

Acerca del modulo

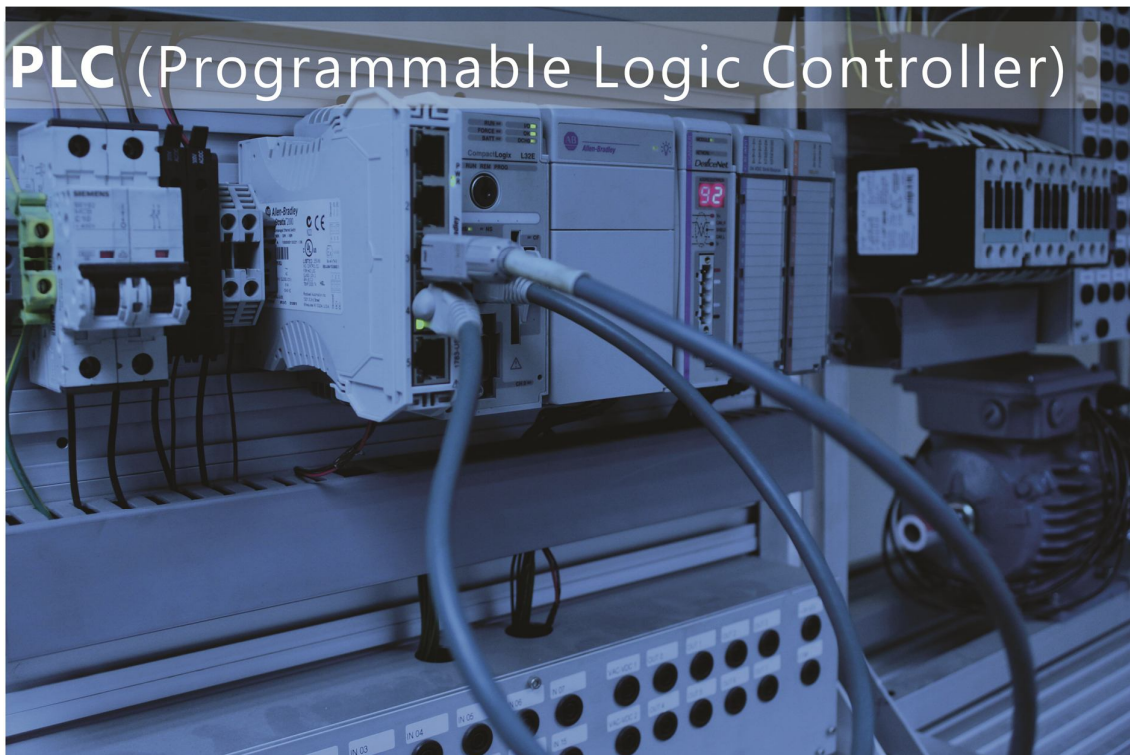
Actualmente, la industria demanda de los Sistema de Control Automatizados, flexibilidad para ser modificados, robustez para garantizar su operación continua en ambientes hostiles e interacción con otros sistemas de control.

Para cumplir esta demanda contamos con el PLC, que nos permite implementar un Sistema de Control y Protección personalizado, según los requerimientos del equipo o proceso.

Al culminar el modulo, cada participante tendrá el criterio necesario para dimensionar, configurar, programar, conectar, comisionar y la puesta en marcha de un sistema de control basado en PLC.

Disponible en las siguientes gamas de equipos:

Item	Modelo	Marca
1	Compaq Logix / RSLogix5000.	Allen Bradley.
2	AC500 / Control Builder.	ABB.
3	S7-300 / Step 7.	Siemens.



Inicio:

Modalidad grupal

Consultar página web.

Modalidad flexible

Para todos los participantes que laboran fuera de Lima, pueden participar durante sus días libres en horario de corrido por la suma de S/. 840.00.

Duración:

24 horas académicas.

Vacantes:

8.

Conocimientos previos:

- ✓ Ingeniería de detalle.
- ✓ Control y Protección de Motores.
- ✓ Algebra de Boole.

Inversión:

S/. 394.00.

BK & Tecnología S.A.C.

BCP SOLES: 355-1709970-0-81

BCP USD: 194-2348216-1-62

SILABO

1. Introducción.
2. Estructura y partes de un PLC.
3. Tipos de presentación.
4. Ciclo SCAN del PLC..
5. Lenguajes de Programación según la norma IEC 61131.
6. Principales herramientas de programación (SR, RS, TON, TOF, CTU, Ftrig, Rtrig, Move, Etc).
7. Control ON – OFF.
8. Charla de seguridad - Riesgo eléctrico. (Previo a utilizar los módulos de capacitación).
9. Establecer comunicación con el PLC desde el software de programación (Interface, protocolo y conector).
10. Alojamiento y empleo de señales Discretas (DI - DO).
11. Implementar el sistema de control y protección con arranque directo.
12. Implementar el sistema de control y protección con un arranque estrella triangulo.
13. Implementar un arranque secuencial de un circuito de fajas transportadoras.



FIN DEL DOCUMENTO